



- d = Innerer Durchmesser
- D = Äußerer Durchmesser
- H = Höhe unbelastet
- h = Höhe bei Belastung
- F = Belastung
- b = Stahlbreite
- c = Stahlstärke
- n = Windungen

*Toleranzen der Durchmesser oben innen, unten außen und der unbelasteten Höhe*

d			D			H		
	bis 25	+2 / -1		bis 50	+2 / -2		bis 100	+5 / -5
über 25	bis 50	+3 / -1	über 50	bis 100	+3 / -4	über 100	bis 200	+7 / -5
über 50	bis 70	+4 / -2	über 100	bis 150	+4 / -6	über 200	bis 250	+10 / -5
über 70	bis 90	+5 / -3	über 150	bis 200	+6 / -8	über 250	bis 300	+10 / -10
über 90	bis 110	+6 / -5	über 200	bis 250	+8 / -10	über 300	bis 350	+15 / -10
über 110	bis 150	+10 / -5	über 250	bis 300	+10 / -15	über 350	bis 400	+15 / -15
			über 300		+15 / -20	über 400		+20 / -20

*Belastungstoleranz für die Länge der belasteten Feder h*

Materialdicke c	Belastungstoleranz
5,0 bis 7,5	+ 25% / - 15%
8,0 bis 10,5	+ 25% / - 12%
11,0 bis 14,5	+ 25% / - 10%
Ab 15	+ 20% / - 10%

Werkstoffe je nach Lagervorrat in den Güten 50CrV4, 60SiCr7 oder 51Si7 nach DIN 4620 oder 1017. Sollte die benötigte Stahlabmessung nicht zu Verfügung stehen, behalten wir uns vor die Abmessung in Absprache mit dem Kunden zu ändern. Die Federeigenschaften bleiben dabei nahezu identisch.